

Keittiön
poistoilman
käsittely

Keittiön poistoilman käsittely

Suomalaiset ostoskeskukset jotka ovat
valinneet otsonijärjestelmämme

ozonetech.

a MELLIFIQ brand

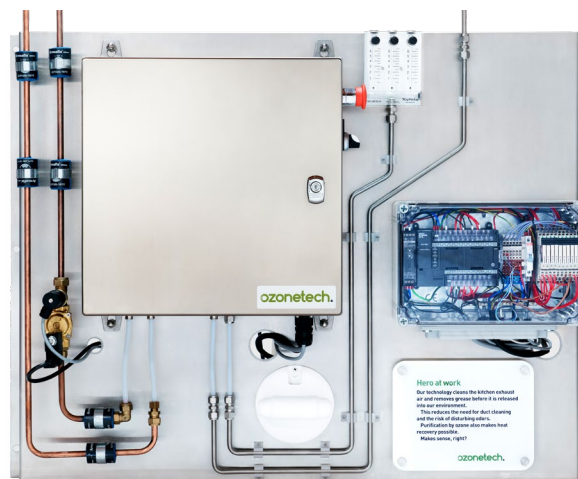
Keittiön poistoilman käsittely

Elektravägen 53
SE-126 30 Hägersten, Sweden
++ 46 10 252 30 00
www.mellifiq.com

Ilmiselvä valinta

Kun kiinteistönomistajat päättävät investoida kanaviston puhtaanapitoon, he haluavat olla varmoja valinnastaan. Ei ole yllättävää, että lukuisat ostoskeskukset ovat valinneet RENA-keittiöratkaisut. Heillä on liian paljon pelissä. Poistoilman käsittelylle on useita tärkeitä syitä. Tärkeimpänä syynä tehokkaan järjestelmän hankinnalle on usein tulipaloriskin minimointi. Kanavistoon kertynyt rasva aiheuttaa palon nopean leviämisen muualle kiinteistöön. Lisäksi halutaan minimoida keittiöstä tulevan käryn ja hajun leviäminen.

Pohjoismaissa tärkeäsi kohdaksi nousee usein mahdollisuus tehokkaaseen lämmöntalteenottoon. Pienemmällä energiankulutuksella saadaan laskettua kiinteistön ympäristövaikutuksia, jota arvostetaan suuresti. Tervetulleena etuna pidetään myös RENA-järjestelmän tuomaa mahdollisuutta käsitellä usean ravintolan poistoilma yhdellä järjestelmällä. Järjestelmiä voi muokata ja optimoida jälkikäteen kauppakeskusten muuttuviin tarpeisiin.



RENA Kitchen Solution by Ozonotech – a Mellifiq brand.

RENA-keittiöratkaisujen tärkeitä etuja

- Erittäin luotettava pitkällä aikavälillä
- Täysin automaattinen, ei vaadi toimia keittiön henkilökunnalta
- Ilmainen raaka-aine –ympäröivä ilma
- Mahdollisuus jakaa järjestelmä useamman keittiön kesken
- Poistokanavaan ei asenneta laitteita
- Otsonia syötetään kätevästi 8 mm:n putkien kautta
- Ei tarvitse asentaa keittiötilaan, voidaan asentaa pois näkyvistä esim. tekniseen tilaan
- Suljettu jäähdytysjärjestelmä minimoi vedenkulutuksen
- Vähäinen huollon tarve
- Kauko-ohjattava
- Yhdistettävissä rakennuksen automaatiojärjestelmiin

Keittiön poistoilman käsittely

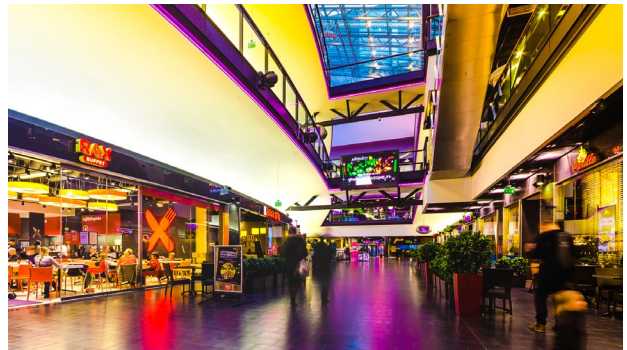
Elektravägen 53
SE-126 30 Hägersten, Sweden
++ 46 10 252 30 00
www.mellifiq.com

Asennuksemme



Ratina

Sijainti: Tampere
Käsiteltyjä ravintoloita: 23
RENA-järjestelmiä: 9
Käsitelty ilmavirta yhteensä: 113,040 m³/h



Flamingo

Sijainti: Vantaa
Käsiteltyjä ravintoloita: 6
RENA-järjestelmiä: 2
Käsitelty ilmavirta yhteensä: 50,760 m³/h



Sello & GLO Hotel

Sijainti: Espoo
Käsiteltyjä ravintoloita: 5
RENA-järjestelmiä: 2
Käsitelty ilmavirta yhteensä: 19,440 m³/h



ITIS

Sijainti: Helsinki
Käsiteltyjä ravintoloita: 3, mukaan lukien 1 hiiligrilli
RENA-järjestelmiä: 1
Käsitelty ilmavirta yhteensä: 16,200 m³/h

Keittiön poistoilman käsittely

Elektravägen 53
SE-126 30 Hägersten, Sweden
++ 46 10 252 30 00
www.mellifiq.com

Asennuksemme



Kaari

Sijainti: Helsinki

Käsiteltyjä ravintoloita: 9

RENA-järjestelmiä: 2

Käsitelty ilmavirta yhteensä: 28,800 m³/h



Kluuvi

Sijainti: Helsinki

Käsiteltyjä ravintoloita: 4

RENA-järjestelmiä: 1

Käsitelty ilmavirta yhteensä: 18,000 m³/h

About Mellifiq

Mellifiq is a multi-awarded environmental service company group, that has since the early nineties evolved into a world leading system and solution provider with multiple groundbreaking applications for industrial, municipal, and real estate clients. We supply cutting-edge technologies to manage the most sophisticated air, water, and energy challenges.

Mellifiq offers a complete range of air and water treatment technologies and solutions across multiple industries such as processing industry, energy sector, food and beverage, pharmaceutical, wastewater treatment and commercial real estate.

Mellifiq offers strong and renowned brands, such as Ozonotech, Nodora Water Maid, Saniray, Axolot and world-class engineering services combined an excellent track record of more than 40 years of innovation. We help our clients achieve the most efficient and sustainable solutions while creating the maximum value for their businesses.

With several business units across Europe, Mellifiq is headquartered in Stockholm where research and development, production, QA and certification all take place. Our unique technology and our extensive expertise have made us the Center of Excellence for the world's most complex projects, and a global player with installations on all six continents.

Everyday millions of people rely on our solutions for ventilation, disinfection, sanitation, and odor control. We are committed to raising the bar for the concept of clean and the industry standard for engineering, technical services and general contracting.

For additional information, visit our website at www.mellifiq.com

